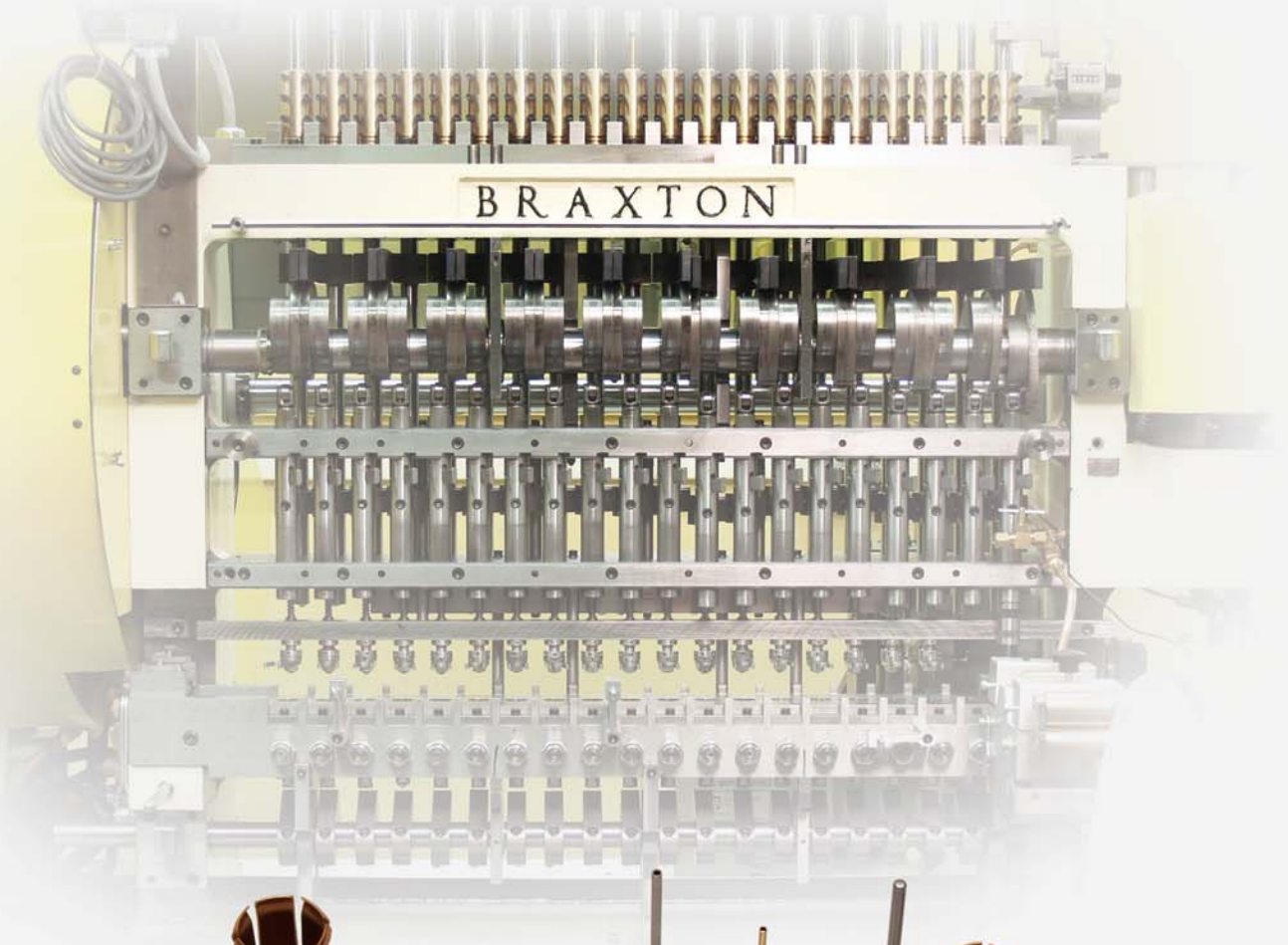




Präzisions-Tiefziehteile

Braxton Manufacturing Co., Inc.



Originalgröße



Beginnend mit flachem Material . . .

Braxton bietet den Vorteil des Tiefziehprozesses von Miniaturteilen bis hin zu komplexen Teilen



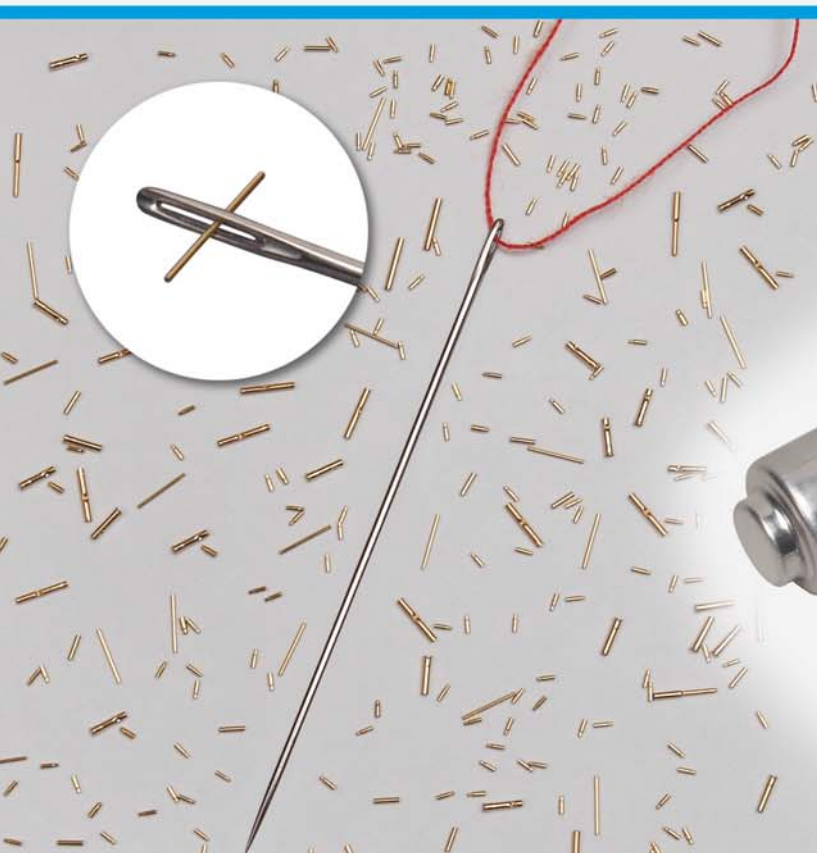
Verglichen mit Drehteilen, Extrudierungen, Rohrteilen und Stanzteilen bietet Braxton's Tiefziehprozess viele Vorteile:

- Beginnend mit flachem Bandmaterial und resultierend in einem röhrenförmigen Teil, wobei der Materialverbrauch minimiert wird.
- Bessere „Teil zu Teil“ und „Los zu Los“ Maßgenauigkeit ist garantiert.
- Schlitzten, Erweitern und Löcherstanzen sind normalerweise zusätzliche Arbeitsgänge, wir können sie auf der Tiefziehmaschine ausführen.
- Komplexe Designs, was bisher noch nicht möglich war, sind jetzt machbar.
- Rohmaterial wird während des Tiefziehprozesses gehärtet und muss somit bei den meisten Teilen nicht weiter Hitzebehandelt werden.
- Ausgangsmaterial kann noch vor dem Tiefziehprozess mit Gold kaschiert oder vorbeschichtet werden. Somit können Teile mit Goldbeschichtung am Innen- und Aussendurchmesser gefertigt werden, kleinste Röhrrchen, mit oder ohne geschlossenem Boden, bei einem ID von bis zu 0.005“ (0,13mm). Durch diesen Prozess werden Einschlüsse von Säureresten in den Teilen vermieden, eine Verschmutzung, die häufig beim Trommelbeschichten auftreten kann.



Braxton hat Erfahrung im Tiefziehen von unterschiedlichsten konventionellen und speziellen Materialien, einschliesslich:

- Aluminium
- Beryllium Kupfer
- Messing
- Bronze
- Kupfer
- Vergoldungen
- Schmelzglasverbindungen, Legierungen 42, 52 und Ni/Fe 48
- Gold
- Inconel
- Invar
- Kovar
- Monel
- Nickel Chrom
- Nickel
- Neusilber
- Phosphor Bronze
- Beschichtungen
- Platin
- Platin Iridium
- Platin Rhodium
- Silber
- Edelstahl
- Titan



Braxton's Möglichkeiten maximieren die Effizienz zur Herstellung komplizierter Teile, entsprechend Ihren Vorgaben



Kritische Abmessungen und Toleranzen

Wir können Teile ab 0.006" (0,15mm) AD, mit Wandstärken ab 0.0005" (0.013mm) Tiefziehen. Maximale Länge 2" (50,8mm) und ein Längen-/Durchmesser Verhältnis größer als 55:1 kann erreicht werden. Fertigteil-Toleranzen ab ± 0.00015 " (0.004mm), mit Oberflächen ab 10 $\mu\text{inch rms}$ (0.25 μm).

Qualitätskontrolle . . . Ein kontinuierlicher Prozess bei Braxton

Braxton ist ISO 9001:2000 zertifiziert. Qualität ist ein wichtiger Teil unseres Herstellungsprozesses.

Wir fertigen Haus-intern unsere (Tiefzieh-) Maschinen und warten die Werkzeuge. Darüber hinaus unternimmt Braxton viele andere Schritte, um die ausgezeichnete Qualität unserer tiefgezogenen Teile zu gewährleisten. Die Mitarbeiter unserer Qualitätssicherungsabteilung haben durchschnittlich über 20 Jahre Erfahrung und sind ausgezeichnet ausgebildet für die technischen Aspekte der Qualitätskontrolle. Mit Hilfe unserer vielseitigen Präzisionsinspektionsausrüstung können wir alle Maße prüfen und sind somit in der Lage, auch die engsten Toleranzen zu erreichen. Unsere Inspektionsausrüstung wird regelmäßig kalibriert und ist rückverfolgbar zum ‚National Institute of Standards and Technology‘.

Unser statistisches Datensystem ist auf dem neuesten Stand. Es gewährleistet die Kontrolle und das Einhalten kritischer Charakteristika und unterstützt die technische Problemlösung.



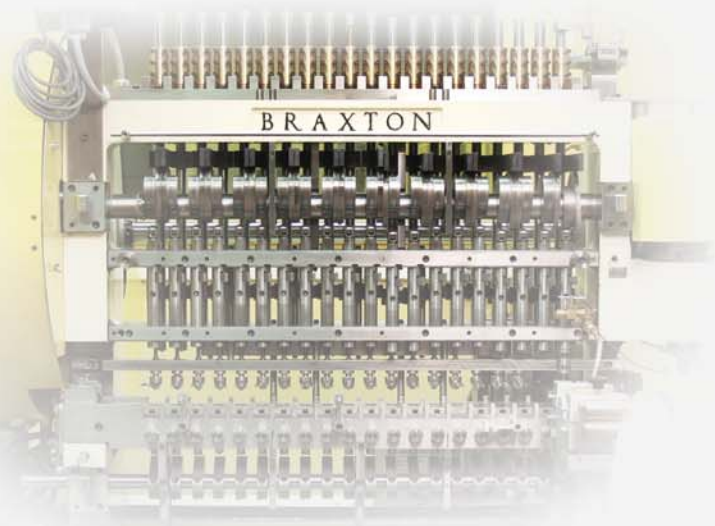
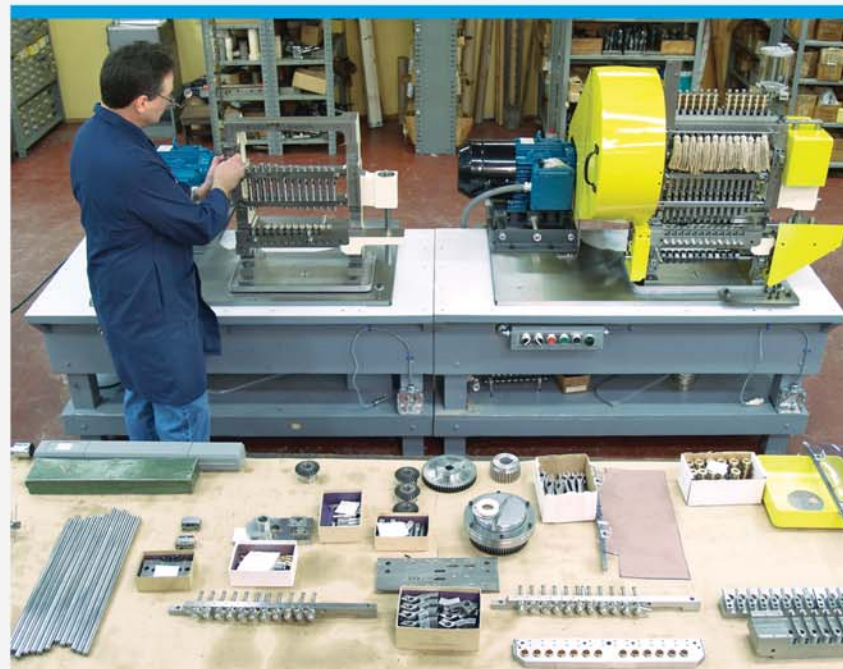


Alles nur möglich mit Tiefziehmaschinen

... Entworfen und gebaut von Braxton.

Ähnlich wie bei Künstlerzeichnungen, benötigt man für ausgeklügelte Tiefziehteile Talent und die richtigen Werkzeuge. Braxton Manufacturing hat beides. Unsere qualifizierten Mitarbeiter sind stolz darauf, dass sie Teile entwickeln die den höchsten Präzisionsansprüchen gerecht werden. Wir sind in der Lage, diesen genauen Standard einzuhalten, weil unsere (Tiefzieh-)Maschinen eigene Entwicklungen sind und im Hause gebaut werden, und das seit nunmehr 40 Jahren. In Verbindung mit unseren, im Haus hergestellten Hartmetallmatrizen, sind wir mit unseren Tiefziehmaschinen in der Lage, Teile in den unterschiedlichsten Größen mit engeren Toleranzen und Oberflächengüte herzustellen als vergleichbare andere Konkurrenzprodukte. Mit bis zu 25 unabhängigen Werkzeugstationen in einer Maschine sind wir in der Lage, zusätzliche Funktionen wie Löcher, Schlitze und Abflachungen ohne sekundäre Arbeitsschritte einzuarbeiten. Dadurch werden nicht nur die Kosten gesenkt, sondern wir haben die Möglichkeit, komplizierte Teile praktikabler zu machen.

Unsere CNC-Abteilung ist erweitert worden, um den Anforderungen unserer Werkzeugabteilung und dem Maschinenbau gerecht zu werden. Durch die Nutzung von hochentwickelter Ausrüstung in multi-funktionellen CNC-Maschinen ist unser Werkzeugbau in der Lage, komplette Tiefziehmaschinen zusammenzubauen. Sind die Teile einmal hergestellt, können unsere Werkzeugbauer eine weitere neue Maschine innerhalb von 2-3 Wochen fertigstellen.



Braxton . . .

Eine lange Tradition in dieser Handwerkskunst

Braxton Manufacturing wurde 1964 im Herzen Connecticuts gegründet, bekannt weltweit als ein Zentrum für Feinwerkzeug- und Matrizenbau. 1972 wurde eine weitere Produktionsstätte in Süd-Kalifornien eröffnet, um unseren wachsenden Kundenstamm an der Westküste besser bedienen zu können. Heute sind die 60.000 Quadratfuß (ca. 6.000 m²) große Fabrik in Watertown, Connecticut und die 30.000 Quadratfuß (ca. 3.000 m²) große Fabrik in Tustin, Kalifornien, moderne, State-of-the-Art Produktionseinheiten mit übereinstimmenden Technologie- und Herstellungsmöglichkeiten an beiden Küsten der USA. Derzeit bedienen wir die Anforderungen unserer Kunden aus den unterschiedlichsten Industriezweigen, einschließlich Medizin, Kommunikation, Luftfahrt, Autoindustrie und Elektronikindustrie.



Werk Connecticut

Braxton's Konstruktionsabteilung und unsere eigenen Tiefziehmaschinen garantieren eine beständige Einhaltung von Größe, Toleranz und Oberflächenbearbeitung der anspruchsvollsten Anwendungen. Für Ihre schwierigsten Teile kontaktieren Sie Braxton - wir zeigen Ihnen, dass unser Präzisionstiefziehprozeß Ihre Produktionskosten optimieren und senken kann, verglichen mit traditionellen Herstellungsmethoden.



Werk Kalifornien



ISO 9001: 2000
zertifiziert

Braxton Manufacturing Co., Inc.

858 Echo Lake Road • P.O. Box 429 • Watertown, CT 06795 USA
Tel: +1 860 274 6781 • Fax: +1 860 274 9195

Braxton Manufacturing Co. of California, Inc.

2641 Walnut Avenue • P.O. Box 425 • Tustin, CA 92780 USA
Tel: +1 714 508 3570 • Fax: +1 714 508 3571

In Europa: JVS Sales & Technical Consultants GmbH

Wiesenstrasse 104 • D-53639 Königswinter
Tel: +49 2244 91813-0 • Fax: +49 2244 91813-99 • sales@jvs.de

Email: sales@braxtonmfg.com • www.braxtonmfg.com